

1. Gevels

De gevels van de garage worden gerealiseerd conform ontwerp MH1 (VO-04 en VO-05):

- gevels van de parkeergarage worden voorzien van een gevelbekleding: nadere gegevens materiaal / print / verwerking gaasweefsel / montage zie 2.
- hoofdtrappenhuis (as A/14-16), trappenhuis (as E-F/13), de hellingbanen (begane grond as E-F) en de ruimtes veegmachine, T1 en T2 (op as A en 1) worden bekleed met een gewalst profiel Eclectic (ArcelorMittal o.g.).

2. Gevelbekleding: materiaal / print / verwerking gaasweefsel / montage

Deze gevelbekleding heeft een oppervlakte van ca 2500m², verdeeld over 4 gevels, details volgens MH1 VO-05. De gevels zijn uitgewerkt met een repeterende afmeting van vlakken bekleed met gaasweefsels met een afmeting van ca. 5 meter breed en ca. 7.5 meter hoog.

2.01 Type materiaal - kunststofgaasweefsel, fabrieksmatig hoogfrequent gelast

- PVC gecoat polyesterweefsel (PES/PVC), gewicht 550 gr/m²
- Openheid gaasweefsel 28% (incl. randopening, openheid per vlak > 32%)
- Sterkte van het gaasweefsel nader aan te tonen middels een statische berekening conform eisen uit het bouwbesluit
- Het gaasweefsel moet worden geproduceerd volgens de eisen van de Europese REACH-verordening (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals)
- Het gaasweefsel dient recyclebaar te zijn, teneinde de milieu impact aanzienlijk te verminderen, gekwantificeerd door een LIFE CYCLE ANALYSIS (LCA) volgens de ISO 14040 norm
- Garantieperiode 10 jaar, aflopend

Technische kenmerken van het gaasweefsel

Kenmerk	Eis	Standaard
Gewicht	550 g/m ²	EN ISO 2286-2
Dikte	0,95mm	EN ISO 5084
Treksterkte (ketting/inslag)	3300/3300 N/5cm	EN ISO 1421
Scheursterkte (ketting/inslag)	800/900 N	DIN 53.363
Uitrekking onder 100 N/5cm belasting gedurende 24 uur (ketting/inslag)	<1% / ≤1%	EN 15977
Openingspercentage	28%	
Extreme toepassingstemperatuur	-30°C / +70°C	DIN 53.363
Brandklasse	B-s2,d0	EN 13501-1

2.02 Print op het gaasweefsel

- Alle afzonderlijke gaasweefselvlakken worden voorzien van een fullcolor print
- Enkelzijdig aangebracht aan de buitenzijde van het gaasweefsel en voorzien van een UV-coatingslaag. Garantie op kleurvastheid van de print is 10 jaar. Ontwerp van de print wordt aangeleverd door de architect MH1.

2.03 Verwerking van het gaasweefsel

- Verwerking van de lasnaden met een zgn. overlappmethode, waarbij trektesten moeten aantonen dat er op een juiste wijze is geconfectioneerd. Deze testen worden vastgelegd in een verwerkingsprotocol.
- Maximaal één verticale las in het vlak van 5 mtr. breed x 7,5 mtr. hoog is toegestaan.
- Hoogwaardige afwerking met gebruikmaking van zgn. hoogfrequente lastechniek, max. 40 mm brede lassen. Naast de lassen mag na het verwerken geen rimpeling zichtbaar zijn in het gaasweefsel.
- De UV-laklaag op de print mag ter plaatse van de lassen niet onderbroken zijn.
- Keuze van het laspatroon wordt ter beoordeling voorgelegd aan de architect.
- Het patroon voor het gaasweefsel wordt volgens een computermodel bepaalt, aan te tonen in de statische berekening.
- Gaasweefsel dient 2 maanden na montage gecontroleerd te worden op voorspanning. Uitgangspunt is nagenoeg plooienvrij in alle details.

2.04 Montage

- Bevestigingsmethodiek zoals toegepast bij de montage van de gevelbekleding van het Stadion Heracles in Almelo. Veersysteem rechtstreeks op de aanwezige, achterliggende H-profielen.
- Er dient een gelijke afstand te zijn tussen de aangebrachte veren.
- Voor de montage van deze veren (circa 750 N per veer) wordt gebruik gemaakt van speciale (Polyned) handtools. Met deze handtools wordt de juiste spanning in de gevelbekleding mogelijk gemaakt.